Klimatyzator pokojowy Rotenso Teta TA35Xi R17 (jednostka wewnętrzna)

Producent: Rotenso | Kod: TA35XI R17 | Jedn. miary: szt.



Opis produktu

Klimatyzator ścienny Rotenso Teta R17 to flagowy model klasy Premium w ofercie marki, łączący technologie z minimalistycznym designem. Wyjątkowa matowa obudowa oraz panel frontowy o strukturze inspirowanej splotem materiału idealnie komponują się z naturalnym designem współczesnych wnętrz.
Uwaga: Urządzenie jest przeznaczone do instalacji typu **split** z jednostką zewnętrzną **TO35Xo R17** oraz **multisplit Hiro N-Line**.

Dlaczego warto wybrać model Teta R17?
• **Wysoka energooszczędność:** Dzięki ulepszonej specyfikacji urządzenie posiada najwyższe klasy wydajności:**A+++** dla chłodzenia **(SEER 8,5)** oraz **A++** dla ogrzewania **(SCOP 4,7)**.
• **Technologia Windless:** Opiera się na innowacyjnym systemie dystrybucji powietrza przez 975 mikrootworów, które przekształcają silny, punktowy podmuch w delikatny i rozproszony strumień.
• **Niezawodność w każdych warunkach:** Klimatyzator jest przystosowany do pracy całorocznej. Dzięki grzałce tacy ociekowej i wygrzewania sprężarki uzwojeniem, wydajnie ogrzewa pomieszczenia nawet przy temperaturze zewnętrznej sięgającej **-25°C**.
• **Automatyczna żaluzja 4D:** Nowoczesny system sterowania dystrybucją umożliwia regulację pracy żaluzji pionowych oraz poziomych za pomocą pilota, sterownika ściennego **NAVI X** lub aplikacji.
• **Pełna kontrola WiFi w standardzie:** Klimatyzator z nowej serii X posiada wbudowany modem WiFi, co umożliwia sterowanie wszystkimi funkcjami za pomocą smartfona z dowolnego miejsca.

Czyste i zdrowe powietrze w Twoim domu
Teta R17 to nie tylko temperatura, to zaawansowana stacja oczyszczania powietrza. Urządzenie wyposażono w:
• **Lampę LED UVC** oraz **Super Jonizator bipolarny** - eliminują bakterie, wirusy i grzyby.
• **System filtracji iAIR:** Zestaw filtrów elektrostatycznych oraz dwa filtry 3 w 1: (katechinowy + Silver Ion + witamina C) oraz (fotokatalityczny + aktywny węgiel + Cold Nano).

Profesjonalne Integracje i Sterowanie
Model Teta R17 został zaprojektowany z myślą o łatwej integracji z systemami automatyki budynkowej:
• **Wbudowany port BMS Modbus:** Pozwala na bezpośrednie podłączenie klimatyzatora do systemu zarządzania budynkiem (BMS).
• **Wbudowany styk On/Off (typu Normally Open):** Umożliwia to zdalne włączanie i wyłączanie urządzenia, co jest kluczowe w hotelach, biurach czy inteligentnych domach (wymaga zastosowania dedykowanego włącznika typu NO).
• **Wbudowany port sterownika przewodowego:** Posiada zintegrowany na płycie głównej (PCB) dedykowany port do podłączenia sterownika ściennego**NAVI X**.

Systemy nowoczesnej technologii:
Silniki DC SKY®
Digital DC Inverter SKY®
Ekologiczny czynnik chłodniczy R32

Systemy inteligentnego nawiewu:
Tryb Windless eMOTO
Tryb Eco eMOTO
Tryb super cichy eMOTO
Tryb turbo eMOTO
Nawiew powietrza 4D eMOTO
System kontroli nawiewu eMOTO
Szeroki kąt nawiewu eMOTO
6 biegów wentylatora

Systemy inteligentnego sterowania:
Modem WiFi w standardzie
Pilot bezprzewodowy
Sterownik przewodowy NAVI X (opcja)
Ukryty wyświetlacz temperatury
Wł./wył. wyświetlacza na panelu
Tryb SMART Follow
Wbudowany port SMART sterownika przewodowego
Wbudowany styk ON/OFF (typu Normally Open)
Wbudowany port BMS Modbus
Ukryte menu hotelowe
Funkcja ogrzewania SMART 8°C

Systemy optymalizacji pracy:
Pamięć ustawienia żaluzji
Sygnalizacja wycieku freonu
Funkcja uruchomienia awaryjnego
Pamięć autorestartu
Antykorozyjne pozłacane lamele
Grzałka tacy ociekowej
Wygrzewanie sprężarki uzwojeniem
Programator czasowy
Chłodzenie w niskiej temp. zewn. -15°C
Grzanie w niskiej temp. zewn. -25°C
Funkcja autodiagnozy
Automatyczna żaluzja
Tryb ciszy
Funkcja snu

Systemy zdrowego powietrza:
Super Jonizator iAIR
Automatyczne oczyszczanie iAIR
Filtr elektrostatyczny HD iAIR
Filtr antybakteryjny iAIR
Filtr Cold Nano iAIR

Dowiedz się więcej →

Specyfikacja

Model	Teta 3,5 kW

Seria Rotenso	Teta
Generacja	X
Wydajność / Chłodzenie / Nominalna (W)	3520
Wydajność / Chłodzenie / Min-Maks (W)	1000-4600
Pobór mocy / Chłodzenie / Nominalny (W)	1051
Pobór mocy / Chłodzenie / Min-Maks (W)	290-1510
Prąd pracy / Chłodzenie / Nominalna (A)	4.6
Prąd pracy / Chłodzenie / Min-Maks (A)	1,3-6,6
Wydajność / Grzanie / Nominalna (W)	3860
Wydajność / Grzanie / Min-Maks (W)	1000-4900
Pobór mocy / Grzanie / Nominalna (W)	963
Pobór mocy / Grzanie / Min-Maks (W)	290-1720
Prąd pracy / Grzanie / Nominalna (A)	4.2
Prąd pracy / Grzanie / Min-Maks (A)	1,3-7,5
Rodzaj rewersyjnej pompy ciepła	powietrze-powietrze
Obciążenie chłodnicze (kW)	3.5
SEER (W/W)	8.5
Klasa wydajności energetycznej - chłodzenie	A+++
Roczne zużycie energii - chłodzenie (kWh/a)	145
Obciążenie cieplne (Tbiv -7°C) (kW)	2.5
SCOP (W/W)	4.7
Klasa wydajności energetycznej - grzanie	A++
Roczne zużycie energii - grzanie (kWh/a)	745
Osuszanie (l/h)	1.5
Maksymalne zużycie energii (W)	1720
Maksymalny prąd pracy (A)	7.5
Jednostka wewnętrzna	TA35Xi
Kod produktu EAN j. wewn.	5905567615030
Prędkość wentylatora / (Wys./Śr./Ni./Ci.) (obr/min)	1160 / 1090 / 930 / 870 / 800 / 750
Przepływ powietrza / (Wys./Śr./Ni./Ci.) (m³/h)	680 / 630 / 550 / 510 / 470 / 420
Poziom ciśnienia akustycznego / (Wys./Śr./Ni./Ci.) (dB(A))	44 / 36 / 33 / 28 / 24 / 18
Poziom mocy akustycznej (dB(A))	54
Pobór mocy (W)	35
Prąd pracy (A)	0.2
Wymiary netto / (S×G×W) (mm)	820 × 195 × 306
Wymiary brutto / (S×G×W) (mm)	890 × 265 × 380
Waga netto / Waga brutto (kg)	9 / 11
Odpływ skroplin (mm)	16
Przyłącza rur / Ciecz / Gaz (mm(cale))	Φ6,35 / Φ9,52 (1/4"" / 3/8"")
Kompatybilność z systemami	Tak / Nie
1:1 SINGLE	Tak
1:2 DUAL	Nie
1:X MULTI S-Line	Nie
1:X MULTI N-Line	Tak
1:X MULTI HP-Line	Nie