

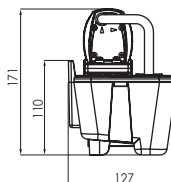
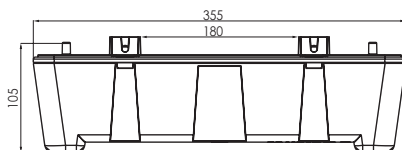
MultiTank to faworyt wśród architektów i instalatorów. Multi zbiornik kondensatu został specjalnie zaprojektowany dla pomp MegaBlue® i MaxiBlue®. Zbiornik zawiera energooszczędny i solidny czujnik wykrywania poziomu kondensatu, który eliminuje problemy spotykane w konkurencyjnych urządzeniach, gdzie zastosowane płytki zawieszają się i ulegają zniekształceniom. Możliwość podłączenia kilku jednostek do 1,5 litrowego zbiornika MultiTank, oferuje instalatorowi pełną elastyczność w przypadku wielopiętrowej i wielopunktowej instalacji.

Rewolucyjna technologia sensoryczna



Stosowanie opatentowanej i sprawdzonej technologii termistorowej, wysokiego i niskiego stanu czujnika poziomu kondensatu pozwala działać pompie tylko w trakcie wytwarzania kondensatu. Wyeliminowanie ruchomych części, które mogą ulegać awariom jest idealną alternatywą dla istniejących awaryjnych urządzeń płytakowych.

Wymiary (mm)



Opcja 1: MultiTank z pompką MaxiBlue®

Zbiornik MultiTank i pompka MaxiBlue® stanowią idealne połączenie, doskonale nadają się do zastosowań z dużą wysokością podnoszenia (8 m). Wystarczająco cichy dla montażu sufitowego lub ściennego i wystarczająco silny dla odległej lokalizacji, oferuje szeroki wachlarz możliwości montażu, czyniąc go prostszym i szybszym.



Opcja 2: MultiTank z pompką MegaBlue®

Oferując wyjątkową wydajność pompka MegaBlue® potrafi bardzo szybko usunąć zalegający kondensat. Z wysokością podnoszenia 20 m (6 pięter!), zbiornik MultiTank w połączeniu z pompką MegaBlue® może być używany jako zdalny, środkowy punkt odbioru odprowadzanego kondensatu.